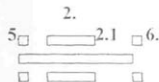
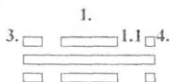


**АКТ**  
результатов испытания РЕАГЕНТ-2000 на  
оборудовании доменного цеха.

Комиссия в составе: зам.начальника доменного цеха по мехоборудованию Березина В.Н., механика цеха Шестопалова А.А., старшего мастера по ремонту оборудования печного участка Анодина Д.В.. провела осмотр подшипников скольжения и качения шкивов ф 2500 установленных на балансирах доменной печи 3 в сентябре-октябре 2002 года на капремонте 3-его разряда .



Подшипник 1.1 шкива 1. был обработан РЕАГЕНТОМ-2000 для подшипников скольжения. Подшипники 3. и 4. Номер 3652 шкива 1. были обработаны РЕАГЕНТОМ-2000 для подшипников качения. При установке подшипников были проведены линейные замеры зазоров подшипников, которые составили: 1.1-0,05 мм., 2.1-0,05 мм., 3.-0,08 мм., 4.-0,09 мм., 5.-0,08мм., 6.-0,08мм..

В ноябре 2003 года при планово-предупредительном обслуживании произведены контрольные замеры зазоров обоих шкивов

В результате замеров зазоров подшипников получены следующие результаты:

Подшипник скольжения 1.1 Зазор 0,46 мм.

Подшипник скольжения 2.1 Зазор 0,74 мм.

Подшипник качения 3. Зазор 0,18 мм.

Подшипник качения 4. Зазор 0,19 мм.

Подшипник качения 5. Зазор 0,30 мм.

Подшипник качения 6. Зазор 0,34 мм.

Комиссия установила, что подшипник скольжения шкива 1. номер 1.1 имеет износ в 1,2 раза меньше подшипника скольжения номер 2.1 шкива 2. Износ подшипников качения шкива номер 1 также меньше, чем у шкива 2. в 1,2-1,5 раз

Комиссия рекомендует дальнейшее применение РЕАГЕНТА –2000 при  
планово-предупредительных ремонтах и текущем обслуживании оборудо-  
вания доменного цеха.

Члены комиссии

В.Н.Березин

А.А.Шестопалов

Д.В.Анодин



В заключение сообщаем, что в ходе проведения работ по ремонту оборудования доменного цеха были выявлены следующие дефекты:

- 1. Износ уплотнительных элементов.
- 2. Повреждение резьбовых соединений.
- 3. Деформация деталей.

Для устранения указанных дефектов необходимо выполнить следующие работы:

- 1. Замена уплотнительных элементов.
- 2. Ремонт резьбовых соединений.
- 3. Замена деформированных деталей.

В результате выполнения указанных работ оборудование будет восстановлено в рабочее состояние.

Специально подготовленные бригады ремонтников приступят к выполнению работ в ближайшее время. Работы будут выполняться в соответствии с графиком, прилагаемым к настоящему акту.

Настоящий акт составлен в двух экземплярах, один из которых хранится в архиве цеха, а другой - у ответственного за проведение работ.