

Наименование Исполнителя  
ООО ЦНТ "ЭКОНОМ"

Наименование Заказчика  
Комсомольская н/А ТЭЦ-2

## А К Т

сдачи-приемки оборудования для обработки  
по договору № 1

составлен "09" января 1997 г.

Первичная обработка ДВС 64Н21/21  
(наименование научно-технической продукции)

ССРС "АС"

II этапа работ)

Мы, нижеподписавшиеся, представитель Исполнителя  
Ведмеденко А. А. с одной стороны и

(должность, фамилия, инициалы)

представитель Заказчика начальник ТТЦ, Опевалов А. Н.

(должность, фамилия, инициалы)

с другой стороны составили настоящий акт обследования оборудования, передаваемого Заказчиком для  
обработки ССРС "АС".

наименование устройства 64Н21/21 год выпуска

пробег до начала испытаний состояние ЦПГ 1цил-4,0кгс

2цил-6,0кгс, 3цил-5кгс, 4цил-9,5кгс, 5цил-10,0кгс, 6цил-10,0кгс,  
минимальное кол-во оборотов 600

состояние КШМ

РЕЗУЛЬТАТ  
ТЕСТИРОВАНИЯ ЦПГ: 1цил-20,0кгс, 2цил-18,0кгс, 3цил-18,0кгс,  
4цил-18,0кгс, 5цил-20,0кгс, 6цил-20,0кгс, минимальное кол-во обо-  
ротов 650, после обработки КШМ давление масла поднялось 1кг

РАБОТУ СДАЛ:  
ОТ ИСПОЛНИТЕЛЯ



РАБОТУ ПРИНЯЛ:  
ОТ ЗАКАЗЧИКА



О Т З Ы В

ОБ ЭФФЕКТИВНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СВАРОЧНО-СМАЗЫВАЮЩЕГО  
РЕМОНТНОГО СОСТАВА ТИПА "АС".

от 28.08.1997г.

г.Комсомольск-на-Амуре

09января 1997года на Комсомольской ТЭЦ-2 специалистами  
Центра Новых Технологий "Эконом" был обработан ССРС "АС" ДВС  
6ЧН21/21 тепловоза ТГМ-4 ,отработав 500 м/ч был произведён кон-  
трольный замер компрессии ДВС.

Результат тестирования : 1цил-22,0кгс, 2цил-22,0кгс, 3цил-  
-21,0кгс, 4цил-21,0кгс, 5цил-21,0кгс, 6цил-21,0кгс.

Давление масла в КШМ осталось прежним.

Замечаний к работе ДВС нет.

Исходя из полученных результатов,можно сделать вывод о высо-  
кой степени обработки ССРС "АС" и технологии его применения.



*[Handwritten signature]*

Опевалов А.Н.